

管 粘 带 层 施 工 收

1 编制依据

SY/T0414-2017"

" "

"

/

ANSI/AWWAC209-00

NACEMR0274-95

2 名称 明

/

2.1 产品

2.1.1

			T 100	T 200	T 300
			T-140 T-150 T-160 T-170 T-180	T-240 T-250 T-255 T-265 T-270	T-360 T-380
		mm	0.40 0.50 0.60 0.70 0.80	0.40 0.50 0.55 0.65 0.70	0.60 0.80
		mm	0.22 0.30 0.35	0.27 0.35 0.40	0.30 0.40

			0.40 0.50	0.50 0.50	
		mm	0.18 0.20 0.25 0.30 0.30	0.13 0.15 0.15 0.15 0.20	0.30 0.40
		Mpa	20	23	23
		%	400	350	350
		N/cm	28	-	28
		N/cm	8		
		KV/mm	40		
		·m	1.50x10 ¹²		
24h		mg/cm ²	0.15	0.15	0.15
2400h		%	80		
168h		%	85		
		%	0.10		
			-34 +75		

2.1.2

	660-39	660-43	660-47	660-55	660-59	660-62	660-79
mm	1.00	1.10	1.20	1.40	1.50	1.60	2.00
mm	0.25	0.25	0.30	0.35	0.45	0.50	0.60
mm	0.75	0.90	0.90	1.05	1.05	1.15	1.40
	35MPa						
	400%						
	23 °C	35 N/cm					
	75 °C	10 N/cm					
	26 N/cm						
	5.0mm						

	0.20%
	0.10 g/m ² ·24h
	1.60×10 ¹² ·m
	35 MV/m
	15 N·m
	-34 +75 °C

2.1.2

/	760-39	760-43	760-45	760-47	780-55	780-60	780-65
mm	1.00	1.10	1.15	1.20	1.40	1.50	1.65
mm	0.70	0.80	0.85	0.90	1.10	0.90	1.05
mm	0.30±0.05					0.50±0.05	
	65 Mpa						
	23 °C	38 N/cm					
	75 °C	4.5 N/cm					
23 °C	27N/cm						
	8.0mm						
	0.25%						

	0.35 g/m ² ·24h
	1.80×10 ¹² ·m
	35Mv/m
	23 N·m
	-34 +85°C

3 使用 围

-34— +100

4 粘带 层 型及用 算标准

	T100/T200	660 760
780	T100/T200/660	760 780
		17

1 2

4.1 层 粘带型等级结构

0.70mm	1	+	T100	0.70 mm	
	2	+	T100	0.40 mm	+ T200 0.40 mm
	3	+	T100	0.40 mm	50~ 55%
	4	+	660	1.00 mm	
	5	+	760	1.00 mm	
1.20mm	1	+	T100	0.60 mm	50~ 55%
	2	—	660	1.20 mm	
	3	—	780	1.20 mm	
2.00mm	1	+	T100	0.50 mm	50~ 55% + T200 0.50 mm
					50~ 55%
	2	+	660	1.00 mm	50~ 55%
	3	+	760	1.00 mm	50~ 55%

4.2 粘带单层 施工用 概算

2

--	--	--	--	--	--	--

1/2	DN 15	22	0.069	0.05	13	0.0934	0.0069
3/4	DN 20	27	0.085	0.05	13	0.1146	0.0085
1	DN 25	34	0.1068	0.05	13	0.1443	0.0106
1	DN 40	48	0.1507	0.075-0.1 0	13	0.1733	0.0150
2	DN 50	60	0.1885	0.075-0.1 0	13	0.2167	0.0188
3	DN 80	89	0.2795	0.075-0.1 0	19	0.3452	0.0279
4	DN 100	114	0.3581	0.075-0.1 0	19	0.4101	0.0358
6	DN 150	168	0.5278	0.10-0.15	19	0.6043	0.0527
8	DN 200	219	0.6880	0.15-0.20	25	0.7878	0.0688
10	DN 250	273	0.8576	0.20-0.25	25	0.9477	0.0857
12	DN 300	325	1.0210	0.20-0.30	25	1.1282	0.1021
14	DN 350	377	1.1844	0.20-0.30	25	1.3087	0.1184
16	DN 400	426	1.3383	0.20-0.30	25	1.4788	0.1338
20	DN 500	529	1.6619	0.20-0.30	25	1.8993	0.1661
24	DN 600	630	1.9792	0.20-0.30	25	2.2620	0.1979

30	DN 700	720	2.2619	0.30	25	2.4676	0.2261
32	DN 800	844	2.6515	0.30	25	2.8926	0.2651
40	DN 1000	1044	3.2798	0.30	25	3.5779	0.3279
48	DN 1200	1248	3.9207	0.30	25	4.2771	0.3920
56	DN 1400	1452	4.5616	0.30	25	4.9763	0.4561
60	DN 1500	1552	4.8757	0.30	25	5.3190	0.4875
64	DN 1600	1652	5.1899	0.30	25	5.6617	0.5190
72	DN 1800	1856	5.8308	0.30	25	6.3609	0.5831
80	DN 2000	2056	6.4591	0.30	25	7.0463	0.6459
88	DN 2200	2260	7.1000	0.30	25	7.9659	0.7100

4.4 列 明

4.4.1 1

55%

4.4.2 1

4.4.3 2

$$= \text{TW}(X)() / \text{TW OL} = \quad /10$$

$$\text{TW} = \quad \text{OL} = \quad = \quad \text{X} = 3.1416$$

1 10

4.4.4 2

4-7% 10-15%

4.4.5 30— 50 mm

2

4.4.6 1

2

4.4.7 = × ×

= +

5 材料的 求

5.1

5.2

5

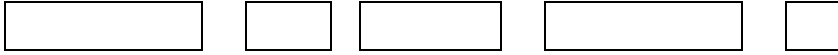
5.3

-20~ 35

12

5.4

6 粘带 层施工工



6.1 材 处理

6.1.1

6.1.2

GB/T8923-1988

St3

Sa2

4

作业 处理标准

3

方法	等级	明
	St2	ST2
	St3	

	Sa1	
	Sa2	
	Sa2.5	
	Sa3	

6.1.3

6.2 涂底

6.2.1

6.2.2

6.2.3

6.2.4

~

6.2.5 作业

6

6

6.2.6

6.2.7

10-12

18-20

6.3 粘带 绕

6.3.1

5

-5

-30

+10

6.3.2

30~ 50

760

6.3.3

100

6.3.4

6.3.5

6.3.6

6.4 层 标准及检查方法

6.4.1

6.4.2 SY 0066 92

1 2

6.4.3

SY/T 0414 2017

SY/T 0414

2017

10 mm

100 mm

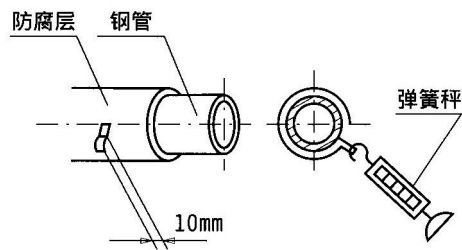
90

300

mm/min,

18N/cm

24



ASTM D-1000

3 kg

5 cm

10 cm

180

3 kg

10

10 cm

10

3 cm

20

75

24

6.4.4

0.3/s

$$TC < 1 \text{ mm} \quad V = 3294 \sqrt{\quad}$$

$$TC \geq 1 \text{ mm} \quad V = 7843 \sqrt{\quad}$$

TC— mm

V--- V

100

13 mm

15~ 45KV

5000~ 10000V

6.4.5

6.5 伤

6.5.1

6.5.2

6.5.3

100×100

6.5.4

6.5.5

100

6.5.6

50

- 注：1 在沙大时（指沙土扬弥漫的天气，可有尘沙土盖在材底粘带上），没有可的护措施不宜涂刷底和绕粘带
- 2 在空气湿度大于80%或天时，禁止涂刷底和绕粘带

录 1 制 管 的 堆 放 与 搬

1.1

1.2

3

1.3

1.4

录 2

2.1

2.2

300 mm

100 mm

录 3 交 工 料

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

声明：

**公司的产品种类 格如果改变， 不另 知，本 的 权为山东全民 有 公司
技术 所有**